

# Rudol

## informazioni tecniche

---

Nome del prodotto	: <b>VULKAFIX PU 7835 (COLLA)</b>	Articolo 7835
Tipo	: Adesivo applicabile a spruzzo a base di poliuretano modificato. Da utilizzare come adesivo a contatto, normalmente <i>con</i> indurente	
Viscosità	: 220 +/- 30 mPa.s a 20 C°, misurata con Viscotester Haake VT 550, apparecchio di misurazione E 30 a 179,6 g/min.	
Solido	: 19.0 +/- 1.0 peso%.	
Colore	: trasparente.	
Consumo	: 250 - 300 g/m <sup>2</sup> con applicazione sui due lati.	
Utilizzo	: per l'unione flessibile di vulcanizzati come Vulkollan, pelle, poliammide, poliestere, tessuti in fibre naturali e sintetiche, PVC (rigido).	
Proprietà dell'adesivo	presa rapida ed elevata resistenza termica dopo l'aggiunta di indurente. : Impermeabile, resistente agli acidi diluiti e alle soluzioni alcaline, resistente all'olio.	
Amplificatore/ rinforzo	prima della lavorazione un <i>rinforzo</i> viene aggiunto all'adesivo per il miglioramento delle proprietà (adesione e resistenza termica). Sono disponibili diversi tipi di rinforzi conformemente ai requisiti richiesti. Il tempo di passivazione va da 8 fino a 48 ore, a seconda del tipo di rinforzo utilizzato. (RINFORZO =VERSTÄRKER)	
Utilizzo	: l'adesivo viene immagazzinato e lavorato a normale temperatura ambiente comprese tra 18 e 25 C° Le superfici da incollare, se necessario irruvidite, devono essere completamente asciutte e prive di grasso e di polvere. Spruzzare un velo sottile di prodotto su entrambi i lati dei pezzi da incollare; nei materiali fortemente assorbenti può essere necessario eseguire un'altra applicazione. Dopo un tempo di asciugatura che va da 10 fino a 45 minuti mettere un pizzo sopra l'altro facendoli combaciare perfettamente, premere poi brevemente ma con forza. La resistenza finale viene raggiunta dopo circa 3 giorni.	
Accelerante	Se si utilizzano rinforzi a reazione lenta è possibile raggiungere prima la resistenza finale aggiungendo un accelerante. Aumentando la quantità di accelerante si riduce tuttavia il tempo di passivazione. In caso di bisogno saremo lieti di consigliarvi.	
Istruzioni particolari	: L'adesivo è infiammabile. In caso di lavorazione su impianti elettrici essi devono essere assolutamente in esecuzione antideflagrante.	
Solvente	: diluire e pulire con il diluente VERDÜNNER 220 o acetone.  Prima della lavorazione consigliamo di effettuare delle prove	