Rudol

TECHNISCHE INFORMATION

Produktname : VULKAFIX KLEBER VP 784 (Versuchsprodukt) Artikel 7840

Art : 2-Komponentenkleber auf der Basis von Polyurethan, modifiziert.

Viscosität : 3000 +/- 300 mPa.s bei 20°C, gemessen mit Haake-Viscotester VT 550,

Messeinrichtung E 100.

Feststoff : 30,0 +/- 1,5 Gew.%

Farbe : transparent bis weisslich.

Verbrauch : 200 - 250 g/m².

Verwendung : Speziell für die Verklebung von Kunststoff-Folien mit Textilien aus Natur- und

Kunstfasern, Papier und anderen Materialien im Einseitenverfahren.

Eigenschaften des Klebers

: Der Kleber ist wasserfest, säure- und oelfest und nach Zugabe von VER-

STÄRKER hoch wärmebeständig.

Verstärker : Vor Verarbeitung wird dem Kleber VERSTÄRKER zugegeben. Art und Menge

richten sich nach späterer Weiterverarbeitung des Materials.

Verklebung : Der Kleber wird bei üblichen Raumtemperaturen von 18 bis 25°C gelagert

und verarbeitet.

Die Klebeflächen müssen trocken, fett- und staubfrei sein.

Klebeverfahren 1) 1000 g KLEBER 784 werden mit 100 g VERSTÄRKER 220 NE. gut vermischt. Die Topfzeit beträgt 8 Stunden. Das Gemisch wird auf die Folie aufgetragen und entweder 20 Minuten bei Raumtemperatur oder

kurze Zeit durch Wärmezufuhr (Infrarot) getrocknet.

Zur Weiterverarbeitung innerhalb von 8 Stunden wird der Klebefilm aktiviert,

auf das Gegenstück aufgelegt und heiß verpreßt.

Klebeverfahren 2) 1000 g KLEBER 784 werden mit 60 g VERSTÄRKER 220 NE.L. gut vermischt. Die Topfzeit beträgt etwa 24 Stunden. Das Gemisch

wird auf die Folie aufgetragen und wie unter 1) getrocknet.

Anschließend wird die so beschichtete Folie bei etwa - 18 bis - 20°C gelagert und bei Bedarf entnommen. Die Weiterverarbeitung erfolgt wie unter 1).

Nach Entnahme aus der Heißpresse und kurzem Abkühlen hat die

Klebestelle bereits eine sehr hohe Festigkeit. Die Endfestigkeit wird jedoch

erst nach etwa 3 Tagen erreicht.

Besondere Hinweise : Der Kleber ist Leichtentzündlich. Bei Verarbeitung auf elektrischen Anlagen

müssen dies unbedingt ex-geschützt sein. Für gute Be- und Entlüftung ist zu sorgen.

Lösemittel : Verdünnen und reinigen mit VERDÜNNER 220 oder Aceton.

VbF: A 1

Vor der Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.

RUDOL FABRIK . BOX 1704 . D-50307 BRÜHL . PHONE: +49 (0)2232 945920 . Fax: +49 (0)2232 945929 TDE78401 Ausgabe/Edition: 784003 vom 01.07.1996