Rudol

TECHNISCHE information

Produktname : VULKAFIX KLEBER 220 Type 7516 Artikel 7516

Art : 1- oder 2-Komponentenkleber auf der Basis von Polyurethan, modifiziert.

Viscosität : 4000 +/- 400 mPa.s bei 20°C, gemessen mit Haake-Viscotester VT 550,

Messeinrichtung E 100.

Feststoff : 20,0 +/- 1,0 Gew.%. Farbe : transparent bis weisslich.

Verbrauch : 250 - 300 g/m² bei beidseitigem Auftrag.

Verwendung : Für die flexible Verbindung von Vulkanisaten aller Art sowie mit Vulkollan,

Leder, Polyamid- und Polyestergewebe, Textilien aus Natur- und Kunstfa-

sern, Kunststoff-Folien usw.

Eigenschaften des Klebers

Der Kleber ist wasserfest, säurefest, oelfest und nach Zugabe von

: VERSTÄRKER hoch wärmebeständig.

Verstärker : Durch Zugabe von VERSTÄRKER 220 NE oder 220 NE.C. kann Haftung

und vor allen Dingen die Wärmebeständigkeit erheblich verbessert werden. Für die unterschiedlichen Anwendungen stehen außer den oben aufgeführten noch andere Verstärker-Typen zur Verfügung. Die Topfzeit der Mischun-

gen beträgt mindestens 1 Arbeitstag.

Verklebung : Der Kleber wird bei üblichen Raumtemperaturen von 18 bis 25°C gelagert

und verarbeitet.

Die erforderlichenfalles gerauhten Klebeflächen müssen völlig trocken, fett-

und staubfrei sein.

Verstärker nach Mengenangabe zugeben und gut einmischen.

Die zu klebenden Teile beidseitig dünn mit Kleber beschichten; bei stark saugenden Materialien kann ein zweiter Aufstrich erforderlich werden. Nach einer Trockenzeit von mindestens 10, höchsten jedoch 45 Minuten die Teile passgenau auflegen und kurz mit möglichst hohem Druck pressen. Die Werkstücke können sofort nach dem Pressen, auch maschinell, weiter-

verarbeitet werden.

Besondere Hinweise Der Kleber ist Leichtentzündlich. Bei Verarbeitung auf elektrischen Anlagen

: müssen diese unbedingt ex-geschützt sein.

Für gute Be- und Entlüftung ist zu sorgen.

Lösemittel : Verdünnen und reinigen mit VERDÜNNER 220 oder Aceton.

VbF: A 1

Vor Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.