

# Rudol

## TECHNISCHE INFORMATION

---

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |              |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Produktname               | : <b>RUDOLFLEX D 4521</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Artikel 4521 |
| Art                       | : PVAc - Dispersion, modifiziert                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |              |
| Viscosität                | : 8.000 +/- 1.500 mPa.s, gemessen in frischem Zustand mit Haake-Viscotester VT 550, Messeinrichtung E 100 / 179,6 UpM, bei 20°C. Im Verlauf von 4 Wochen steigt die Viscosität bis auf 14.000 mPa.s +/- 3000 mPa.s an. Bei Bedarf kann durch kurzes Rühren die Viscosität gesenkt werden.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |              |
| Feststoff                 | : 62,0 +/- 2,0 Gew.%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |              |
| Farbe                     | : weiß, nach Auftrocknen transparent.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |
| Verbrauch                 | : 250 bis 300 g/m².                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |              |
| Verwendung                | : Zum Verkleben von Leder und Textilien untereinander oder auf verschiedene Kunststoffe.<br>Zum Kleben von Schaumstoffen, Leder, Textilien. Kork usw. auf saugfähige Träger wie Holz, Pappe u.ä.<br>Für das Kaschieren von Leder, Kunstleder usw. auf saugfähige Materialien.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |              |
| Eigenschaften des Klebers | : Dauerlastischer Film mit sehr hoher Feuchtfestigkeit. Der Kleber zieht rasch an und trocknet schnell ab. Nach vollständigem Abtrocknen liegt die Wärme-<br>festigkeit über 80°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |              |
| Verklebung                | : Die Klebeflächen müssen trocken, fett- und staubfrei sein.<br>Den Kleber mittels Pinsel, gezahnter Spachtel oder auch maschinell dünn und gleichmäßig immer auf das Substrat mit der dichteren Oberfläche auftragen. Bei stark saugenden Materialien kann es notwendig sein, beide zu verklebenden Seiten zu beschichten.<br>Teile sofort, spätestens jedoch innerhalb von einer Minute zusammenbringen und kurz andrücken.<br>Bei Verklebung unter Spannung empfiehlt es sich, nach der Verklebung einen leichten Pressdruck für die Dauer von 30 Minuten auszuüben. Die Abbin-<br>dung kann durch Wärmezufuhr wesentlich beschleunigt werden.<br><br>Im Wesentlichen richtet sich die Abbindegeschwindigkeit nach der Auftrags-<br>stärke und Raumtemperatur. Es kann davon ausgegangen werden, daß sich<br>die Abbindegeschwindigkeit mit zunehmender Auftragsstärke bzw. abneh-<br>mender Raumtemperatur verlangsamt.<br>Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18°C und 24°C. Auch<br>die zu klebenden Substrate sollten diese Temperatur haben.<br>Von einer Verarbeitung unter 15°C ist abzuraten. |              |
| Lagerung                  | : Nach Möglichkeit nicht unter 10°C lagern. Vor Frost schützen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |              |
| Lösemittel                | : Verdünnen und reinigen mit Wasser. Ältere Flecken können mit Aceton ent-<br>fernt werden.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |

Vor der Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.