

Rudol

TECHNISCHE INFORMATION

Produktname : **RUDOL KD 4431**

Artikel 4431

Art : 2-Komponenten-Kontaktkleber auf Kautschukbasis
Viscosität : 3100 +/- 400 mPa.s bei 20°C, gemessen mit Haake-Viscotester VT 550, Messeinrichtung E 100.
Geeignet für Pinsel-, Spachtel und maschinellen Walzenauftrag.
Feststoff : 20,0 +/- 2,0 Gew.%
Dichte : 0,76 +/- 0,01 g/cm³
Farbe : bräunlich-transparent (ohne Härter)
Verbrauch : ca. 200 g/m² bei beidseitigem Auftrag.

Verwendung : Zum Verkleben von Gummimaterialien, auch EPDM, miteinander oder auf Metall, Holz und andere Träger. Sehr gut geeignet auch für die Verklebung von Dichtprofilen aus EPDM.

Eigenschaften: (mit Härter/Verstärker). Gute Anfangsfestigkeit, lange Kontaktklebrigkeit.
des Klebers Dauerelastische, wasserfeste Verbindung. Beständig gegen Öle und Fett. Die Endfestigkeit wird nach etwa 3 Tagen erreicht.

Verstärker : Vor der Verklebung werden in den Kleber 5 - 10 Gew.% VERSTÄRKER M 10 E gut eingerührt. Die Menge des Verstärkers richtet sich nach der Anwendung. Die Topfzeit des Gemisches beträgt 2 Std.

Verklebung : Die Klebeflächen müssen trocken, fett- und staubfrei sein. Metall anschleifen oder strahlen.
RUDOL KD 4431 (mit VERSTÄRKER M 10 E) dünn auf die zu verklebenden Seiten auftragen. Nach einer Ablüftezeit von mindestens 10 Minuten, höchstens 45 Minuten, Teile passgenau aufeinanderlegen und kurz andrücken.
Wenn die Wartezeit nach dem Kleberauftrag auf bis zu 45 Minuten ausgedehnt werden soll, muß für staubfreie Lagerung gesorgt sein.
Bei verschiedenen Gummisorten muß die Oberfläche vor dem Kleberauftrag geschliffen werden, um die Vulkanisationshaut zu entfernen.

Die Weiterverarbeitung kann sofort nach dem Kleben erfolgen. Eine Belastung sollte erst 72 Stunden nach dem Verkleben erfolgen.

Besondere Hinweise : Der Kleber ist LEICHTENTZÜNDLICH. Bei der Verarbeitung auf elektrischen Anlagen müssen diese unbedingt ex-geschützt sein.
Für gute Be/Entlüftung ist zu sorgen!

Lösemittel : Verdünnen und reinigen mit RUDOLFIX-VERDÜNNUNG.

VbF: A 1

Vor Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.

RUDOL FABRIK . BOX 1704 . D-50307 BRÜHL . PHONE: +49 (0)2232 945 920 . Fax: +49 (0)2232 945 929