

# Rudol

## TECHNISCHE INFORMATION

---

Produktname	: RUDOL KD 443	Artikel 4430
Art	: Kontaktkleber auf Kautschukbasis.	
Viscosität	: 3500 +/- 1000 mPa.s bei 20 °C, gemessen mit Haake-Viscotester Vt 550, Messeinrichtung E 30.	
Feststoff	: 23,0 +/- 2,0 Gew.%	
Farbe	: bräunlich bis weißlich	
Verbrauch	: 150 bis 250 g/m <sup>2</sup> bei beidseitigem Auftrag.	
Verwendung	: Zum Verkleben von Polystyrolschaum (z.B. Styropor) miteinander oder mit Holz, Kunststoffen, Metall, Glas, Pappe, Papier, Leder, Gummi usw.	
Eigenschaften des Klebers	: Gute Sofortfestigkeit, lange Kontaktzeit. Dauerelastische, wasserfeste Verbindung.	
Verstärker	: Bei der Verklebung von Gummi (z.B. EPDM) werden dem Kleber vor der Verarbeitung etwa 15 Gew.% VERSTÄRKER M 10 E zugegeben. Die Topfzeit (Verarbeitungszeit) beträgt max. 1 Stunde. Die Topfzeit kann auf etwa 4 Stunden verlängert werden, wenn dem Kleber vor Zugabe des Verstärkers etwa 20 bis 30 % Toluol oder Xylol zugesetzt werden. Die Verklebung von Styropor ist dann <u>nicht</u> mehr möglich !	
Verklebung	: Die Klebeflächen müssen trocken, fett- und staubfrei sein. RUDOL KD 443 auf beide zu klebenden Teile dünn und gleichmäßig auftragen. Nach einer Trockenzeit von mindestens 10 Minuten beide Teile paßgenau aufeinanderlegen und kurz andrücken. Bei staubfreier Lagerung der mit Kleber beschichteten Teile kann die Verklebung auch bis zu 90 Min. nach dem Kleberauftrag vorgenommen werden. Es ist in jedem Fall wichtig, daß vor der Verklebung die Lösemittel abgedunstet sind. Bei einer Fingeprobe darf der Kleber keine Fäden mehr ziehen.	
Besondere Hinweise	: Der Kleber ist leichtentzündlich. Bei Verarbeitung auf elektrischen Anlagen müssen diese unbedingt ex-geschützt sein. Bei Verarbeitung des Klebers in geschlossenen Räumen ist für gute Be-/Entlüftung zu sorgen.	
Lösemittel	: Verdünnen und reinigen mit Spezialbenzin.	
	Vbf: A 1	
	Vor der Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.	