## Rudol

## **TECHNISCHE** information

Produktname : RUDOLFLEX DP 2612 Artikel 2612

Art : Dispersionskleber auf der Basis von Polyurethan, zum Einsatz als Zweikom-

ponentenkleber.

Viscosität : 2500 +/- 800 mPa.s bei 20°C, gemessen mit Haake-Viscotester VT 550,

Messeinrichtung E 100.

Feststoff : 37,0 +/- 2,0 Gew.%.

Farbe : milchig - weißlich, nach Auftrocknen transparent.

Verbrauch : etwa 220 g/m² bei beidseitigem Auftrag.

ph-Wert : 6,5 - 8 nach DIN 53606. spez. Gewicht : 1,07 +/- 0,02 g/cm³ bei 20°C.

Verwendung : Für die flexible Verbindung von Kunststoffen (PVC hart + weich, Vulkollan,

Polyamid), Leder, Textilien, Holz, Pappe und anderen Materialien mit- und

untereinander oder auf Metall.

Eigenschaften des Klebers

Ergibt bei zweikomponentiger Anwendung Verklebungen mit hoher Anfangs-

: und Endfestigkeit sowie hoher Wärmestandfestigkeit.

Verstärker : Zur Verbesserung der Eigenschaften wird dem Kleber vor der Verarbeitung

3-4 Gew.% VERSTÄRKER W 51 (rot) oder W 50 (farblos) zugegeben. Die Verarbeitungs(Topf-)zeit beträgt bis zu 24 Stunden. Der VERSTÄRKER muß gut im Kleber verteilt werden. Rühren von Hand ist in der Regel nicht ausreichend. Der Verstärker sollte möglichst etwa 5 Minuten lang mechanisch (Bohrmaschine o.ä.) eingerührt werden. Zur besseren Beurteilung der Vertei-

lung wird am besten das eingefärbte Produkt (W 51) eingesetzt.

Verklebung : D

: Die erforderlichenfalles gerauhten Klebeflächen müssen trocken, fett- und

staubfrei sein.

Das Klebstoff-Verstärker-Gemisch wird dünn auf beide Klebeflächen aufgetragen. Ohne Wärmezufuhr beträgt die Abtrockenzeit mindestens 30 Minuten. Nach dem Abtrocknen werden die Klebeflächen bei etwa 60 bis 90°C aktiviert, sofort zusammengefügt und anschließend 10 bis 20 Sekunden lang

gepreßt.

Die Ablüftung (Trocknung) kann durch Wärmezufuhr beschleunigt werden. Dazu werden die frisch beschichteten Teile für 3 Minuten bei 60 - 80°C gelagert oder bestrahlt, danach zusammengelegt und gepreßt. Der zusätzliche

Aktiviervorgang entfällt.

Besondere Hinweise Reinigen der Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser. Ältere Verun-: reinigungen können in der Regel mit Aceton entfernt werden, wenn die Ver-

netzung mit dem Verstärker noch nicht zu weit fortgeschritten ist.

Vor Gebrauch immer umrühren.

Lösemittel : Sollte es notwendig sein, den Kleber zu verdünnen, so kann dies mit einer

geringen Menge Wasser geschehen.

Vor Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.

RUDOL FABRIK . BOX 1704 . D-50307 BRÜHL . PHONE: +49 (0)2232 945920 . Fax: +49 (0)2232 945929

TDE26121 Ausgabe/Edition: 261202 vom 01.07.1996