

Rudol

TECHNISCHE INFORMATION

Produktname	: RUDOL GOLDKITT C	Artikel 1420
Art	: Kunstharzkleber, lösemittelhaltig.	
Viscosität	: 1.100 mPa.s +/- 300 mPa.s, gemessen mit Haake-Viscotester VT 550, mit Messeinrichtung E 30 / 179 UpM., bei 20°C.	
Feststoff	: 12,5 +/- 1,0 Gew. %.	
Farbe	: klar.	
Verbrauch	: 220 bis 300 g/m ² , je nach Material.	
Verwendung	: Für die Verklebung von fettreichen Ledern (z.B. auch Treibriemen), Sohlenleder, Chromleder sowie Holz und Pappe mit- und untereinander.	
Eigenschaften des Klebers	: Kleber mit guter Wärmefestigkeit. Bindet relativ schnell ab und ergibt zäh-elastische dauerhafte Verbindungen. Weitgehend beständig gegen Wasser, Öl, Benzin und verdünnte Säuren.	
Verklebung	: Die Klebeflächen müssen trocken, fett- und staubfrei sein. Leder sogfältig aufrauen und den Staub entfernen. RUDOL GOLDKITT C auf beide Seiten auftragen und trocknen lassen. Eine Seite nochmals dünn einstreichen, die Klebeflächen zusammenbringen und sofort pressen. Die Presszeit beträgt, je nach Material und auftretender Spannung, zwischen 10 und 30 Minuten. Eine Nachtrockenzzeit ist vor Belastung zu empfehlen.	
Besondere Hinweise	: Der Kleber ist Leichtenzündlich! Bei Verarbeitung des Klebers in geschlossenen Räumen ist für gute Durchlüftung, besser noch Absaugung, zu sorgen. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20°C.	
Lösemittel	: Verdünnen und Reinigen mit LÖSUNG A.	

VbF: A 1

Vor der Verwendung empfehlen wir die Durchführung eigener Versuche.